



Ihr Anliegen lässt uns nicht kalt...

Härtereiarbon AG
Landquartstrasse 92
CH-9320 Arbon
T +41 71 447 67 67
info@haertereiarbon.ch
www.haertereiarbon.ch

TolNit (Nitrierverfahren)

Vorteile und Eigenschaften von TolNit

- geeignete Werkstoffe von unlegiert bis hochlegiert mit max. 10% Chrom Anteil
- Nitrierhärte tiefe je nach Werkstoff 0.10 bis 0.15 mm
- Oberflächenhärte je nach Stahlsorte zwischen 200-1200 HV1
- geringste Massänderung da nur eine minime Verbindungsschicht entsteht
- keine Nachbearbeitung erforderlich
- hoher Korrosionsschutz
- sehr gute Gleiteigenschaften
- signifikante Reduktion der Fressneigung
- wesentliche Steigerung der Dauerschwingfestigkeit
- guter Verschleiss- und Kratzschutz
- Aussehen (anthrazitfarbig)
- keine Zunahme der Oberflächenrauheit
- Für beste Masshaltigkeit sollten die Bauteile im geschruppten Zustand spannungsarmgeglüht werden

Das **TolNit**-Verfahren wird fix 1x / Woche, über's Wochenende durchgeführt.

Die Anlieferung der Ware sollte deshalb bis spätestens Freitag, 12.00 Uhr erfolgen.
Abholbereit bzw. auslieferbereit sind dann die fertig wärmebehandelten und geprüften Teile
am folgenden Montag ab 15:00 Uhr.