

Terminliste für Wärmebehandlungsarbeiten

Wärmebehandlungsarbeiten mit definierten Startzeiten			
Werkstoffnummer / Wärmebehandlung	Spätester Anlieferzeitpunkt ¹⁾	Abholung	
Härten / Vergüten unter Schutzgas: z.B. 1.1191, 1.7225/27, 1.6580, 1.6582	Montag bis 15:00Uhr	Mittwoch	ab 15:00Uhr
Härten von Werkzeugstahl bis 900°C unter Schutzgas: z.B. 1.2510, 1.2842, 1.3505	Mittwoch bis 15:00Uhr Freitag bis 14:00Uhr	Freitag Dienstag	ab 14:00Uhr ab 15:00Uhr
Härten von Werkzeugstahl bis 900°C unter Vakuum: z.B. 1.2767	Freitag bis 11:30Uhr	Montag	ab 15:00Uhr
Härten von Kaltarbeitsstahl bis 1000°C unter Vakuum: z.B. 1.2436, 1.2363, 1.2601	Freitag bis 11:30Uhr	Montag	ab 15:00Uhr
Härten von Warmarbeitsstahl bis 1020°C unter Vakuum: z.B. 1.2343, 1.2344, 1.2365	Mittwoch bis 11:30Uhr Freitag bis 11:30Uhr	Freitag Montag	ab 10:00Uhr ab 15:00Uhr
Härten von rostfreien Stählen bis 1020°C unter Vakuum: z.B. 1.4112, 1.2361, 1.4034, 1.2083	Mittwoch bis 15:00Uhr Freitag bis 11:30Uhr	Freitag Montag	ab 10:00Uhr ab 15:00Uhr
Härten von Kaltarbeitsstahl bis 1070°C unter Vakuum: z.B. 1.2379, 1.2380, 1.2990, Elmax	Freitag bis 11:30Uhr	Montag	ab 15:00Uhr
Härten von Schnellarbeitsstahl bis 1150°C unter Vakuum: z.B. 1.3343, 1.3344, HSS auch PM-Stahl	Montag bis 15:00Uhr	Dienstag	ab 15:00Uhr
Gasnitrieren 25h	Freitag bis 14:00Uhr	Montag	ab 15:00Uhr
Gasnitrieren 72h	Freitag bis 14:00Uhr	Dienstag	ab 14:00Uhr
Gasnitrocarburieren <i>ohne</i> Nachoxidation	Dienstag bis 15:00Uhr Freitag bis 14:00Uhr	Mittwoch Montag	ab 15:00Uhr ab 15:00Uhr
Gasnitrocarburieren <i>mit</i> Nachoxidation	Mittwoch bis 15:00Uhr Freitag bis 14:00Uhr	Donnerstag Montag	ab 15:00Uhr ab 15:00Uhr
Einsatzhärten von Einsatzstählen Einsatztiefe 0.5mm bis 1.2mm z.B. 1.7131 / 39, 1.5752, 1.2162, 1.6587	Freitag bis 15:00Uhr weitere Termine auf Anfrage!	Dienstag	ab 15:00Uhr weitere Termine auf Anfrage!
Karbonitrieren bis 0.5mm z.B. S235, S355, Automatenstähle	Freitag bis 15:00Uhr Weitere Termine auf Anfrage!	Dienstag	ab 15:00Uhr Weitere Termine auf Anfrage!

Terminliste für Wärmebehandlungsarbeiten

Wärmebehandlungsarbeiten mit undefinierten Startzeiten		
Werkstoffnummer / Wärmebehandlung	Anlieferung	Abholung
Einsatzhärten von Einsatzstählen: Einsatztiefe bis 0.4mm z.B. 1.7131 / 39, 1.5752, 1.2162, 1.6587	Täglich gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	nach Absprache
Einsatzhärten von Einsatzstählen: Einsatztiefe 1.2mm – 1.6mm z.B. 1.7131 / 39, 1.5752, 1.2162, 1.6587	Täglich gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	nach Absprache
Einsatzhärten von Einsatzstählen: Einsatztiefe über 1.6mm z.B. 1.7131 / 39, 1.5752, 1.2162, 1.6587	Täglich gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	nach Absprache
Salzbadnitrieren	Dienstag bis Freitag gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	max. 4 Arbeitstage nach Auftragserfassung
Salzbadnitrieren mit Nachoxydation (QPQ)	Dienstag bis Freitag gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	max. 5 Arbeitstage nach Auftragserfassung
Brünieren	Montag bis Freitag gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	max. 3 Arbeitstage nach Auftragserfassung
Spannungsarmglühen unter Schutzgas	Montag bis Freitag gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	max. 4 Arbeitstage nach Auftragserfassung
Sonderwärmebehandlungen	Montag bis Freitag gemäss Anlieferungszeit ¹⁾	nach Absprache

1) Anlieferungszeiten sind täglich gemäss Öffnungszeiten. Damit eine Auftragserfassung am selben Tag gewährleistet werden kann muss vor 15:00 Uhr angeliefert werden.

Die oben aufgeführten Angaben sind interne Richtlinien der Härterei Arbon AG, welche für Planungszwecke eingesetzt werden können.

Grössere Mengen, zusätzliche Chargieraufwände und Zusatzarbeiten sind von der obengenannten Terminierung ausgeschlossen und müssen in jedem Fall telefonisch bei unseren Terminverantwortlichen angefragt werden.

**Wir sind bestrebt Ihre Teile fachgerecht und schnellstmöglich zu behandeln.
In dringenden Fällen empfehlen wir die direkte Kontaktaufnahme mit unseren
Terminverantwortlichen in der Spedition: 071 447 67 67**

